

XMR**kanałowa nagrzewnica kondensacyjna**

XMR to seria nagrzewnic kanałowych bez własnego wentylatora. Przeznaczone są one do zabudowy w kanałowych instalacjach grzewczych lub w centralach wentylacyjnych. Urządzenia te wykorzystują wysokiej jakości materiały i nowoczesne rozwiązania. Palnik PREMIX precyzyjnie przygotowuje mieszankę gazu i powietrza, a wymiennik o unikalnej konstrukcji maksymalnie odzyskuje ciepło. Dzięki zaawansowanemu, cyfrowemu sterowaniu zapłonem i płomieniem, jednostki te cechuje wysoka sprawność i bezpieczeństwo. XMR posiadają szeroki zakres modulacji oraz zapewniają oszczędną eksploatację przy jednocześnie niskiej emisji szkodliwych dla środowiska związków.

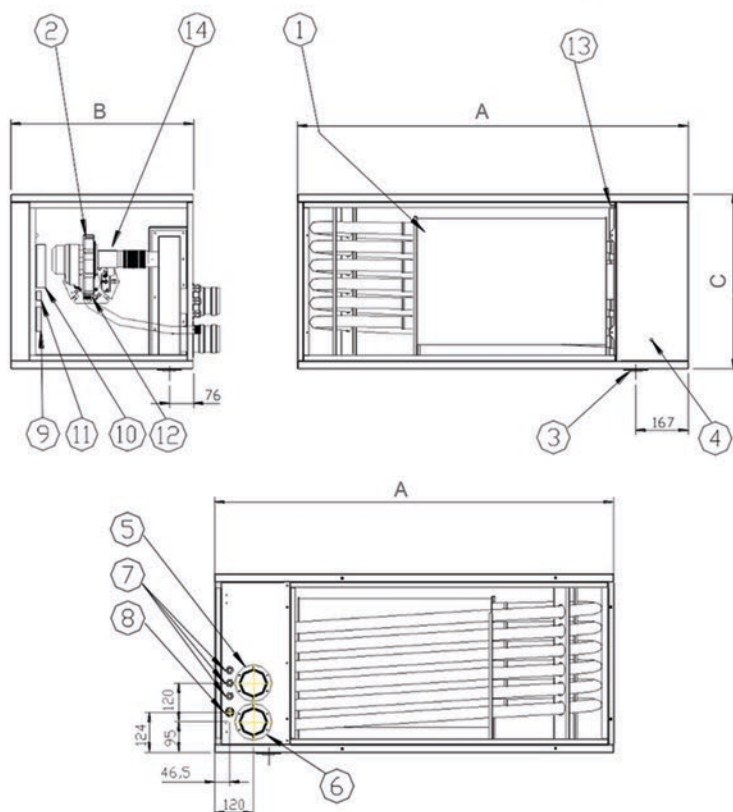
Korzyści

- Niskie koszty eksploatacji dzięki palnikowi PREMIX i technologii kondensacji.
- Możliwość łatwej zabudowy kompletnej nagrzewnicy jako sekcji grzewczej.
- Szerokie możliwości sterowania poprzez dedykowany sterownik cyfrowy lub sygnałem analogowym 0-10V
- Stabilność temperatury powietrza – stały pomiar temperatury na wylocie za pomocą pary czujników NTC.
- Wysokie bezpieczeństwo dzięki potrójnemu zabezpieczeniu termicznemu z resetem automatycznym i ręcznym.
- Przyjazne dla środowiska dzięki niskiej emisji NOx (klasa V).



Dane techniczne

Parametr	Oznaczenie	Model XMR30	Model XMR40	Model XMR50	Model XMR60
Szerokość	A	850 mm	850 mm	1240 mm	1240 mm
Głębokość	B	580 mm	580 mm	580 mm	580 mm
Wysokość	C	555 mm	555 mm	555 mm	555 mm
Przyłącze gazu	-	F 3/4 "G	F 3/4 "G	F 3/4 "G	F 3/4 "G
Króciec powietrza	-	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Króciec spalin	-	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Rozstaw osi króćców	-	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm



Legenda

- 1 Komora spalania
- 2 Wentylator palnika
- 3 Podłączenie zrzutu skroplin
- 4 Dwukolorowa dioda LED
- 5 Króciec powietrza do spalania fi 80mm F
- 6 Króciec spalin fi 80 mm F
- 7 Wejście przewodów elektrycznych
- 8 Podłączenie gazu - F 3/4 "G
- 9 Kostka zaciskowa połączeń elektrycznych
- 10 Sterownik elektroniczny TC340
- 11 Transformator zapłonu
- 12 Gazowy multiblok
- 13 Podwójny czujnik NTC + termostat bezp.LS1
- 14 Mieszalnik gazu i powietrza

Charakterystyka	Jedn.	XMR30	XMR40	XMR50	XMR60
Obciążenie cieplne max.	kW	30	40	50	60
Wydatek ciepła max.	kW	28,9	38,2	48,1	57,2
Sprawność	%	96,2	95,5	96,1	95,2
Obciążenie cieplne min	kW	9,5	12	15	18
Wydatek ciepła min.	kW	10,4	12,7	15,7	18,7
Sprawność	%	104	106	105	104
Przepływ powietrza	m³/h	3200	4400	6400	6400
Spadek ciśnienia	Pa	60	110	60	60
Przyłącze gazowe	mm	25	25	25	25
Średnica króćca spalin	mm	80	80	80	80
Średnica króćca powietrza	mm	80	80	80	80
Waga	kg	48	48	65	65
Maksymalne zużycie gazu GZ50	m³/h	3,17	4,23	5,29	6,35
Maksymalne zużycie gazu LPG	kg/h	2,33	3,11	3,88	4,66

